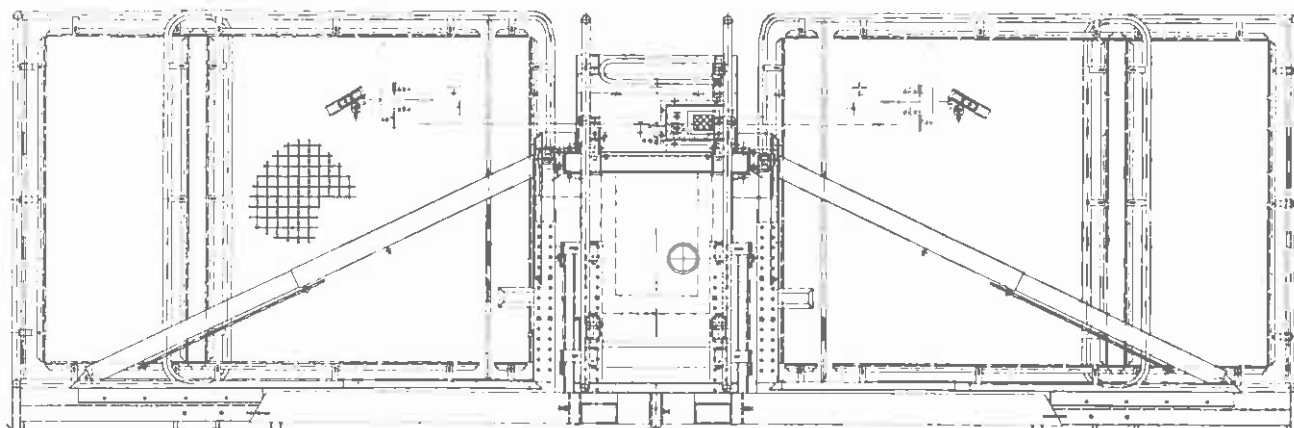




GEBRUIKERSHANDLEIDING

Kistenvuller 'AKV41'

Machinenummers 200xxx

PLC programma: AKV-12

24 augustus 2000

Ref.nr. AKV00.NE2

Netagco MIEDEMA B.V.

Postbus 5

8830 AA Winsum

HOLLAND

Tel. 0517-341541

Fax. 0517-341294

E-mail: info@miedema.com

Home-page: www.miedema.com

Netagco® Miedema

Onderdelenmagazijn:

Tel. 0517-341215

Fax. 0517-341317

INHOUDSOPGAVE

<i>Stickers</i>	4
I. BESTEMMING VAN DE MIEDEMA "AKV41" KISTENVULLER	5
II. TECHNISCHE GEGEVENS	5
III. VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN	6
IV. AANSPRAKELIJKHEID EN GARANTIE	8
V. BEDRIJFSKLAAR MAKEN	9
VI. PLATEAU BEVEILIGING	11
VII. BEELDSCHERM	12
CORRECTIESCHERM.....	13
<i>STARTCONTROL</i>	13
<i>EINDE VAN HET PROGRAMMA</i>	14
<i>AFVULLEN VAN HALFVOLLE KISTEN</i>	14
INSTELSCHERM (GECODEERD).....	15
<i>DEMO STAND</i>	15
<i>FABRIEKSINSTELLINGEN</i>	16
<i>VARIABELE BANDSNELHEID (indien aanwezig)</i>	16
INSTELLEN VAN DE KISTMAAT	17
<i>STARTCONTROL MET TWEE OF MEER AKV'S</i>	18
IX. AANSLUITINGEN EN BEDIENING	19
VULLEN VAN KISTEN	20
OPSTARTEN VAN DE KISTENVULLER.....	20
DEMONSTRATIEPROGRAMMA	21
TRANSPORT - HANDMATIGE BEDIENING	21
CORRIGEREN VAN DE KISTLENGTE	21
AFSTELLEN VAN DE KISTHOOGTE	22
IN- EN UITSCHAKELLEN VAN DE TOEVOER.....	23
MOGELIJKE STORINGEN.....	24
X ONDERHOUD	25
DAGELIJKS ONDERHOUD	25
ALARMSCHERMEN	25
AFSTELLING VAN DE SENSOREN	25
<i>PRODUCTSIGNALERING</i>	26
NA HET SEIZOEN.....	27
AANHAALMOMENTEN (VAN BOUTEN KWALITEIT 8.8).....	27
LASSEN.....	27
VERVANGEN VAN EEN HOEKOPNEMER	27
HYDRAULIEK.....	28
INDEX	29

OVEREENKOMSTIGHEIDSVERKLARING

Wij, MIEDEMA BV,

Kleasterdyk 43, NL-8831 XA WINSUM, Nederland

verklaren geheel onder eigen verantwoordelijkheid dat het product

Kistenvuller, type AKV41

met Machinenummer 200xxx

waarop deze overeenkomstigheidsverklaring betrekking heeft, in overeenstemming is met de volgende normen:

NEN-EN 292-1, NEN-EN 292-2, NEN-EN 294, EN 50081-1, EN50082-1, EN 55011 en
NEN-EN 60204-1

volgens de bepalingen van de Machinerichtlijn 89/392/EEG, de EMC-Richtlijn 89/336/EEG en aanpassingen.

Winsum, 24 augustus 2000

J.Ph. Hooftman
Algemeen directeur



Stickers

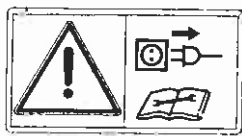
De volgende waarschuwingstickers zijn aangebracht op de machine. Deze stickers hebben de volgende betekenis:



Lees voor ingebruikname de gebruikershandleiding en neem de veiligheidsvoorschriften in acht (artikelnummer 122248)



Gevaarlijke spanning (artikelnummer 200579)



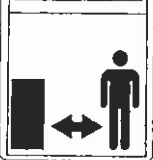
Voordat met reinigings- en onderhoudswerkzaamheden begonnen wordt: machine uitschakelen en de stekker van de voedingskabel losmaken (artikelnummer 122254).



Voorkom dat vloeistof onder druk kan ontsnappen. De aanwijzingen hierover in de gebruikershandleiding opvolgen (artikelnummer 122252)



Kom niet onder een geheven, niet geborgde last (artikelnummer 122249)



Hydraulische accumulatoren bevatten gas en olie onder druk. Wees uiterst voorzichtig tijdens het verwijderen van een accumulator, reparatie van een accumulator mag alleen in een erkende werkplaats uitgevoerd worden. Verhit nooit een accumulator vanwege explosiegevaar (art.no. 122253)



Geachte gebruiker,

U hebt een goede keuze gedaan met de aanschaf van een MIEDEMA kistenvuller. Het is een moderne machine die veilig werkt en zich in de praktijk heeft bewezen.

Bestudeer de gebruiksaanwijzing grondig, voordat u met de machine gaat werken en volg alle gegeven aanwijzingen stipt op.

MIEDEMA BV houdt zich steeds bezig met het verbeteren van haar producten. Zij behoudt zich dan ook het recht voor, alle veranderingen en verbeteringen aan te brengen, die zij nodig acht. Een verplichting deze op eerder geleverde machine aan te brengen, is daaraan niet verbonden.

I. BESTEMMING VAN DE MIEDEMA "AKV41" KISTENVULLER

De MIEDEMA kistenvuller "AKV41" is uitsluitend bestemd om knol- en bolgewassen zoals bijv. aardappelen snel, gelijkmatig en met minimale beschadiging in kisten op te slaan.

De kistenvuller is niet bestemd voor het verwerken van agressieve en corrosieve stoffen zoals kunstmest, scherpe stenen enz. De kistenvuller mag gebruikt worden bij temperaturen vanaf 0°C tot 40°C.

Attentie: Afwijkend gebruik vereist vooraf de schriftelijke akkoordverklaring van MIEDEMA, anders geldt het gebruik als niet in overeenstemming met het voorbestemde doel.

II. TECHNISCHE GEGEVENS

Kistenvuller:

Plateauhoogte ca.	23 cm
Ruimte tussen plateau en onderkant vulband	99 - 140 (154 cm)
Hoogte tussen onderkant vulband en instortrand	28 cm
Afstand tussen de plateaus	120 cm
Totale breedte AKV	130 cm
Totale breedte vulband X/75 (indien aanwezig) ca.	880 mm
Breedte vulbandslede X/75	865 mm
Totale breedte vulband X/50 (indien aanwezig) ca.	630 mm
Gewicht ca.	1500 kg

Hydraulisch aggregaat:

Artikelnummer	200570
Nr. elektromotor	200151
Spanning	380-420 V
Vermogen	1,1 kW
Stroomsterkte	2,7 Amp
Isolatie	IP 54
Motortoerental	1415 omw./min
Thermische contacten	ja

Trommelmotor vulband:

Bandbreedte	74 cm	49 cm
Artikelnummer	200521	200573
Spanning	380V / 50 Hz	380V / 50 Hz
Vermogen	0,55 kW	0,55 kW
Stroomsterkte	1,6 Amp	1,6 Amp
Omtreksnelheid	0,63 m/sec	0,63 m/sec
Lengte trommel	0,75 m	0,50 m

N.B.:

1. Alle afbeeldingen, afmetingen en gewichten zijn vrijblijvend.
2. De in de tekst gebruikte richtingaanduidingen, zoals 'rechts', 'links', 'voor' en 'achter', zijn steeds gezien vanuit de stand wanneer men voor de schakelkast staat. Dit geldt ook voor het bepalen van draairichting, waarbij:
 - rechts(draaiend) = draaiend met de wijzers van de klok mee;
 - links(draaiend) = draaiend tegen de wijzers van de klok in;
3. In dit boek worden de volgende afkortingen gebruikt:
 - KTW. = kettingtandwiel
 - gts = gaats
 - cpl. = compleet
 - tpm = toeren per minuut
 - L = lengte



GEVAAR: Als u dit teken en deze titel tegenkomt bestaat er acuut gevaar voor leven en gezondheid van mens en dier.

Attentie: Deze titel wijst op mogelijk gevaar van schade aan machine(s), gewas, gebouwen, enz., maar óók op mogelijke financiële en/of juridische problemen (garantie, aansprakelijkheid, e.d.).

N.B.: Dit duidt op een opmerking om het werk gemakkelijker, beter en veiliger te maken.

III. VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Lees de gebruikershandleiding door, voordat de machine in gebruik wordt genomen en volg de aanwijzingen ervan op.

Algemeen

N.B.: Geef alle veiligheidsadviezen, enz. ook door aan andere (mede)gebruikers!

Attentie: Veilig werken betekent óók dat men zich goed informeert over de verschillende waarschuwingstickers op de machine, waarvoor ze waarschuwen, het betroffen bereik of de specifieke (gevaarlijke) werking in dat bereik en hoe men daar veilig mee omgaat!

1. Controleer machine vóór elk gebruik op veiligheid ten aanzien van werk en verkeer!
2. De machine niet bedienen bij vermoeidheid of onder invloed van medicijnen, alcohol of verdovende middelen.
3. Neem naast de specifieke aanwijzingen van deze gebruikershandleiding ook de algemeen geldende voorschriften ten aanzien van veiligheid en ongevallenpreventie in acht!
4. De op of aan de machine aangebrachte platen/stickers geven belangrijke aanwijzingen voor een gevaarloos gebruik, opvolgen van de aanwijzingen dient uw eigen veiligheid!
5. Zorg ervoor met alle systemen, bedieningselementen en hun functies vertrouwd te zijn alvorens er mee te werken. Gedurende het werk is het daarvoor te laat!
6. Kijk rond de machine alvorens weg te rijden en alvorens de machine in werking te stellen! **Let op kinderen!** Zorg voor voldoende zicht.
7. Het is verboden zich bij het werk en transport op de machine te bevinden!
8. Koppel machines en accessoires aan volgens voorschrift en bevestig iets uitsluitend aan de daartoe voorbestemde voorzieningen, zorg voor een goede borging.
9. Breng de machine voor het transport over de weg in de daarvoor bestemde stand en vergrendel deze volgens voorschrift!
10. Werk alleen met machines indien de bescherming compleet en intact is en in de functionele stand staat!
11. Bij het verlaten van de machine de stroom uitschakelen, de hoofdschakelaar op "0" zetten en de noodstopknop indrukken waardoor onbedoeld inschakelen, heffen of neerlaten niet mogelijk is.

Hydraulische installatie

12. Een hydraulisch systeem staat onder hoge druk!
13. Probeer nooit een hydraulisch lek met de hand te zoeken of zelfs dicht te houden: vloeistof onder hoge druk spuit gemakkelijk door huid en kleding en veroorzaakt zware verwondingen, consulteer direct een arts! Gebruik bij controle altijd een plankje, of een stevig, dik stuk karton of iets dergelijks!
14. Controleer hydraulische slangen, leidingen en alle verbindingen regelmatig, vernieuw ze bij beschadiging en veroudering. Nieuwe slangen moeten aan de technische eisen van MIEDEMA voldoen!
15. Maak het hydraulische systeem drukloos voordat er aan de hydraulische installatie wordt gewerkt!
16. Leg een afgekoppelde hydraulische slang altijd zo dat de plug schoon blijft, gebruik de stofkap (indien aanwezig)!
17. Mors geen olie, denk om het milieu!

IV. AANSPRAKELIJKHEID EN GARANTIE

Alle personen die deze machine gebruiken en/of er aan werken (afstellen, onderhoud) moeten deze gebruikershandleiding ter voorkoming van gevaar lezen en de gegeven aanwijzingen opvolgen. De machine mag bovendien uitsluitend voor het voorbestemde voorgeschreven werk worden gebruikt, wat ook inhoudt:

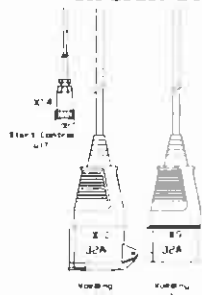
1. Er mag uitsluitend volgens de aanwijzingen en binnen de functionele begrenzings (b.v. max. toerental) worden gewerkt, zoals die in montage-, bedienings-, onderhouds- en reparatievoorschriften, inclusief de geldige errata en supplementen, alsmede de geldende Service Bulletins die voor deze machine zijn vastgelegd; er moet met deugdelijk en goed gereedschap worden gewerkt.
2. Elektrische/elektronische apparatuur (b.v. schakelkast) inclusief toebehoren (b.v. kabels, sensoren, enz.) moeten volgens de algemene gebruiksregels voor niet-waterdichte draagbare elektrische en elektronische apparaten (zoals bijv. autoradio's) worden behandeld, dat betekent o.a.:
 - opslaan en bewaren in schone, droge omgeving en buiten bereik van knaagdieren, enz;
 - Behoed de apparatuur voor harde, ongedempte schokken en voor vocht (regen).
3. Er mogen uitsluitend originele dan wel daaraan gelijkwaardige onderdelen, extra delen en smeermiddelen worden gebruikt en volgens voorschrift (ook de in de onderdelenlijsten aangegeven aanhaalmomenten) worden gemonteerd. Een deel (of smeermiddel) geldt als gelijkwaardig indien het uitdrukkelijk door de machinefabrikant is goedgekeurd òf indien men kan aantonen dat het de voor de betreffende functie(s) vereiste eigenschappen bezit.
4. De ter plaatse geldende voorschriften t.a.v. ongevallen preventie, veiligheid, verkeer en transport moeten worden opgevolgd.
5. Er mogen uitsluitend personen met en/of aan de machine werken die de machine kennen en van mogelijke gevaren op de hoogte zijn.
6. Veranderingen aan de machine die niet uitdrukkelijk door de constructeur zijn goedgekeurd sluiten elke aansprakelijkheid van de fabrikant ten aanzien van mogelijke schade uit.

ATTENTIE: Het niet opvolgen van bovenstaande regels geldt als zware nalatigheid, daardoor vervalt elke aansprakelijkheid van de fabrikant voor alle daaruit voortvloeiende gevolgen: het risico ligt dan geheel en uitsluitend bij de gebruiker.

V. BEDRIJFSKLAAR MAKEN

ATTENTIE: Indien de machine door een onbedoelde of ongewenste beweging een gevaarlijke situatie of schade kan veroorzaken, onmiddellijk een **NOODSTOPKNOP INDRUKKEN** of de **HOOFDSCHAKELAAR UITSCHAKELEN**.

1. Controleer of de machine compleet en zoals besteld geleverd is. Verwijder losse delen die zich op de transportband bevinden. Overtuig u ervan dat de band vrij kan draaien, zonder te beschadigen.
2. Controleer of de boutverbindingen vast zitten.
3. Monteer indien nodig de voor u juiste stekker (niet meegeleverd) aan de voedingskabel en sluit de machine aan:

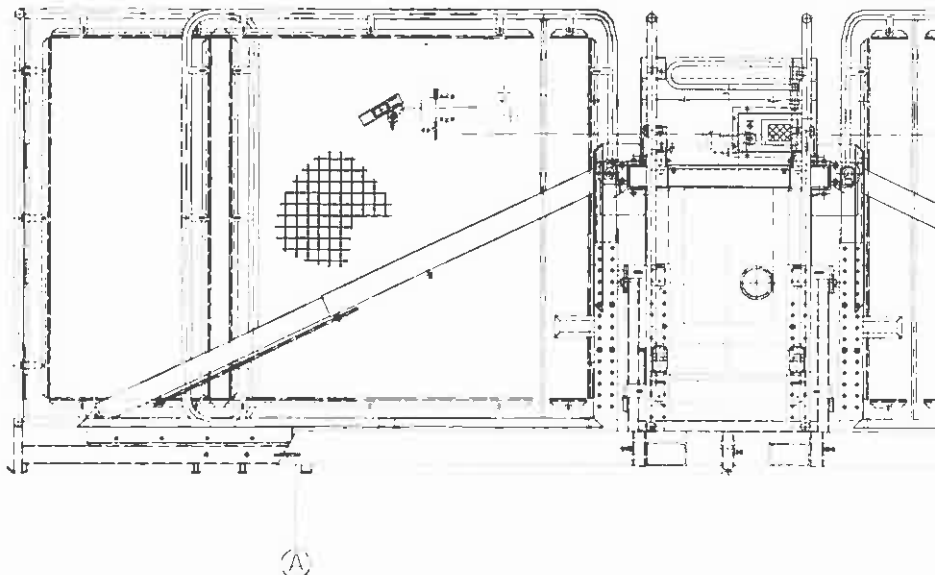


X9 Stekker CEE 3P+N+A-32A, voorzien van een "Fasenwender".

X10 Koppelcontactstop CEE 3P+N+A-32A, voor de voeding van de toevoerband. Deze aansluiting blijft nadat de hoofdschakelaar ingeschakeld is constant onder spanning staan.

X14 Stekker voor Startcontrol". Dient om de toevoerlijn in- en uit te schakelen.

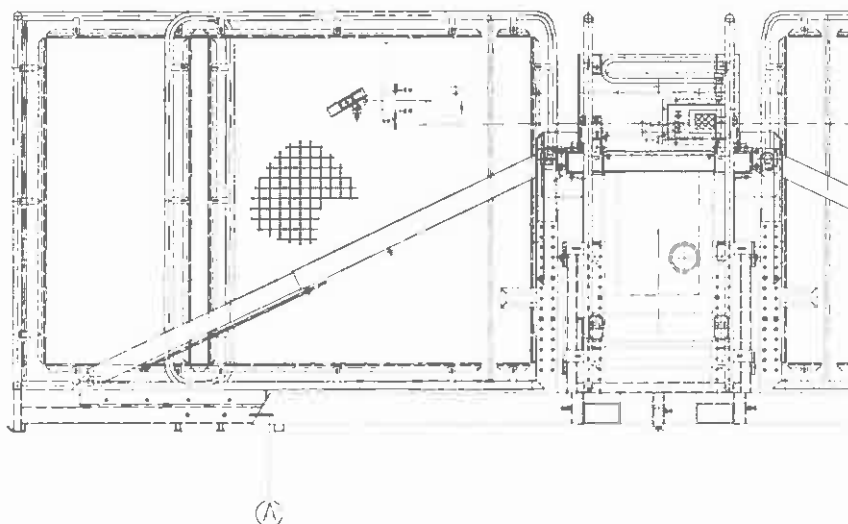
4. Om beknelling door dalende plateaus te voorkomen, is rondom de plateaus een hekwerk geplaatst. Let op het volgende:
 - De buitenrand van het plateau moet tijden heffen/dalen vrij blijven van het hek.. Hiervoor zijn de hekken verschuifbaar gemonteerd in het onderstel. Om een hek te kunnen verstellen, moet de pen (A) worden verwijderd.
 - Monteer de hekken met de infrarood sensoren in de houder die in het midden aan het onderstel is gelast en klem de koker vast in de houder met de klembout. Draai de hekken naar voren en blokkeer de hekken in deze stand.
 - Wanneer de kistenvuller ingeschakeld is, moeten de controlelampjes op alle infrarood sensoren branden. Indien dit niet het geval is, moeten de sensoren beter op de spiegels van het hek worden gericht. Let erop dat de beugel, waarop de sensoren gemonteerd zijn, niet is verbogen.



5. Zet de hoofdschakelaar op stand '1' en druk op de knop 'Start'. Controleer of de aggregaatmotor in de goede richting draait (de hydrauliek moet werken), wissel zonodig twee fasen. Stekker X9 is hiervoor voorzien van een fasenwender, te bedienen met een schroevendraaier.
- N.B.:** Het hydraulische aggregaat wordt door de PLC uitgeschakeld nadat gedurende 10 seconden geen hydraulische druk is gevraagd. Zodra oliedruk nodig is wordt het aggregaat weer ingeschakeld. Deze voorziening beperkt het stroomverbruik door de kistenvuller.
6. Controleer nu alle functies door op het bedieningsscherm de bedieningsknoppen in te drukken (zie het hoofdstuk 'Beeldscherm') en maak u vertrouwd met de machine.
7. Controleer of de transportband in beide richtingen recht loopt.
8. Monteer los meegeleverde accessoires (indien geleverd).
9. Controleer de kistmaat, zie ook 'Corrigeren van de kistlengte'.

Bediening van de kistenvuller:

1. De hoofdschakelaar bevindt zich in een opening van de beschermkap tussen de beide plateaus. **N.B.:** Aan de achterkant van de kistenvuller bevindt zich op deze plaats het stroomregelventiel voor de vulband.
2. Naast het beeldscherm bevindt zich onderaan de noodstopschakelaar; om te kunnen starten moet deze schakelaar ontgrendeld (uitgetrokken) zijn.
3. Naast het beeldscherm bevindt zich bovenaan de Starttoets; druk op deze toets wanneer de machine na een stroomonderbreking gestart moet worden en wanneer een 'klein alarm' of 'groot alarm' aanwezig is (zie 'Plateau beveiliging').
4. 'Touch-screen' beeldscherm.
5. Rode lampen op de kistenvuller:
 - a) Een lamp brandt gedurende max. 10 seconden wanneer de kist goed geplaatst is, om aan te geven dat de heftruck moet weggaan. De lamp dooft op het moment dat de kist omhoog gaat.
 - b) Een lamp knippert om aan te geven dat de kist vol is en door een lege kist vervangen moet worden.
 - c) wanneer een 'klein alarm' of 'groot alarm' aanwezig is, knippert aan de kant waar de IR-sensor is onderbroken de lamp op de kistenvuller snel, bovendien wordt bij beide alarmen een buzzer signaal gegeven.



VI. PLATEAU BEVEILIGING

De AKV is zodanig beveiligd, dat een plateau alleen omhoog en omlaag kan gaan indien niets of niemand zich in het werkbereik van het plateau bevindt.

De plateau beveiliging bestaat uit de volgende onderdelen:

A. Hekwerk

Aan twee kanten van elk plateau is hekwerk aangebracht. De buitenrand van het plateau moet tijden heffen/dalen vrij blijven van de bovenrand van het hek. Hiervoor zijn de hekken verschuifbaar gemonteerd in het onderstel.



Het is verboden binnen de hekken te komen!

B. Infrarood sensoren

Elk plateau is aan de voorkant beveiligd door infrarood sensoren, die op de reflector van het hek gericht zijn. Wanneer de kistenvuller ingeschakeld is, moeten de controlelampjes op alle infrarood sensoren branden. Indien dit niet het geval is, moeten de sensoren beter op de spiegels van het hek worden gericht. Let erop dat de beugel, waarop de sensoren gemonteerd zijn, niet is verbogen.

Werkwijze:

- Wanneer er een lege kist is geplaatst, gaat de betreffende rode lamp op de kistenvuller een instelbaar aantal seconden branden. Zodra deze lamp uitgaat, is de beveiliging actief. Vanaf ± 10 s na het plaatsen van een lege kist tot het moment dat het vullen aanvangt zal bij het passeren van een IR-sensor de beweging gestopt worden en een lichtsignaal gegeven worden. De vulcyclus van de andere kant reageert hier niet op. Dit zgn. '**klein alarm**' kan opgeheven worden door de groene startknop in te drukken.
- Vanaf de aanvang van vullen tot het moment dat de kist in de onderste stand staat, zal bij het passeren van een IR-sensor de machine (en via Startcontrol evt. de toevoerlijn) worden gestopt. Er wordt dan een buzzersignaal en een lichtsignaal gegeven. Dit '**groot alarm**' wordt opgeheven door de (nood)stopknop of de startknop in te drukken. Door de startknop in te drukken zal het vullen meteen weer beginnen.
- Er mag vrij gepasseerd worden vanaf het moment dat de kist weer in de laagste stand staat.

Wanneer een 'klein alarm' of 'groot alarm' aanwezig is, knippert aan de kant waar de IR-sensor is onderbroken de lamp op de kistenvuller snel, bovendien wordt bij beide alarmen een buzzer signaal gegeven.

Bij alarm verschijnt op het beeldscherm een alarmmelding:

'De IR-sensor links is bediend'

'De IR-sensor rechts is bediend'

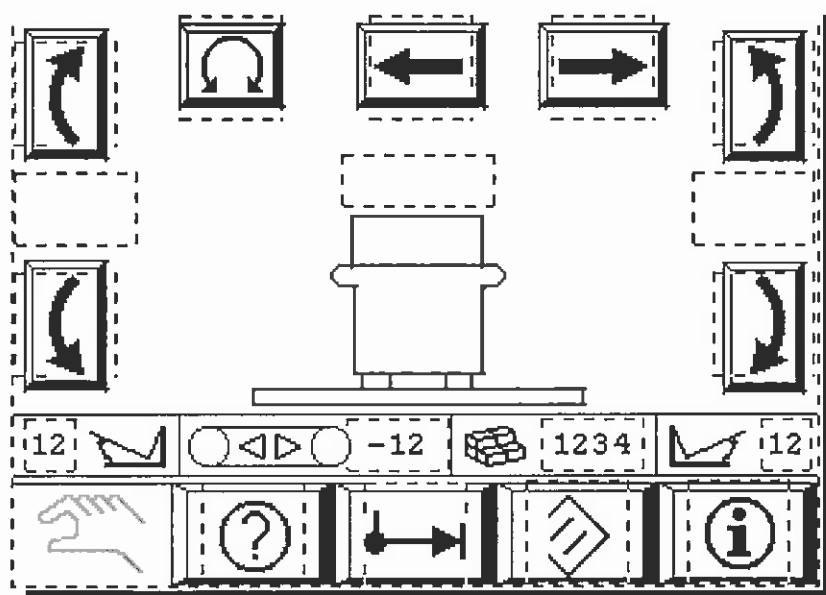
VII. BEELDSCHERM

De AKV is voorzien van een 'touch-screen' beeldscherm. Dit betekent dat door op de getoonde knoppen in het scherm te drukken, functies worden bediend en instellingen worden uitgevoerd.

Wanneer de machine ingeschakeld is met de hoofdschakelaar, verschijnt het **HOOFDSCHERM**. In dit scherm kunnen diverse bewegingen uitgevoerd worden, zie hiervoor de verklaringen die in de helpschermen voor het hoofdscherm worden gegeven.

Een verklaring van de symbolen wordt gegeven door op de knop (?) te drukken. Instellingen worden in het hoofdscherm niet uitgevoerd.

N.B.: Het knipperende symbool linksonder op het scherm geeft aan welk scherm weergegeven wordt.



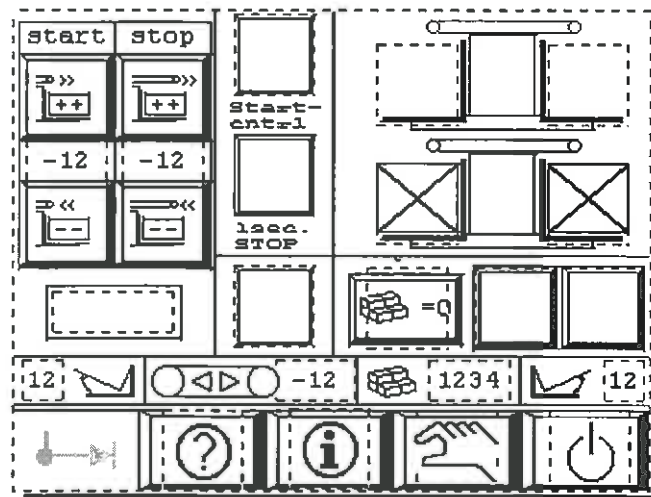
Het **contrast** wordt ingesteld door tegelijk op de bovenste hoeken van het beeldscherm te drukken.

CORRECTIESCHERM

Door op knop  te drukken verschijnt het **CORRECTIESCHERM**. In dit scherm kunnen tijdens het vullen bepaalde instellingen gecorrigeerd worden. Dit zijn de volgende functies:

Linksboven in dit scherm kan de startstand en de stopstand van de vulband gecorrigeerd worden door op de '++' en '- -' knoppen onder 'start' en 'stop' te drukken. Tussen ++ en -- wordt een getal aangegeven, vergelijk dit getal met het getal dat naast het symbool van de vulband getoond wordt.

N.B.: Op het scherm wordt de positie van de rechterkist aangegeven, de start- en stopstand van de linkerkist wordt 'gespiegeld' aan de rechterkist.



STARTCONTROL

Standaard is de werkwijze Startcontrol ingesteld, het symbool  in het correctiescherm knippert.

Door aan de achterkant op de grijze kabel met ronde 4-polige stekker een stuurstroomkabel voor Startcontrol te bevestigen, kan de AKV andere machines in- en uitschakelen.

Wanneer de kistenvuller geen andere machines moet aansturen, Startcontrol uitschakelen door

op het symbool  te drukken en het knipperen uit te schakelen.

N.B.: wanneer de grijze kabel niet voorzien is van een Startcontrolkabel, zal de machine na korte tijd stoppen.

In het Instelscherm wordt de duur van het Startcontrolsignaal aangegeven, indien de knop 'Startcontrol' niet knippert wordt geen Startcontrolsignaal gegeven.

Zie ook de bladzijde 'In- en uitschakelen van de toevoer'.

OVERSTROOM BEVEILIGING



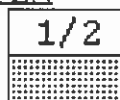
Wanneer kisten worden gevuld met hoge capaciteit, kan het gebeuren dat tijdens het omkeren van de vulband de laag op de vulband te hoog wordt en de vulband gaat morsen. Om dit te voorkomen moet de toevoerlijn bij hoge capaciteit even worden gestopt, hetgeen mogelijk is bij toepassing van Startcontrol. Wanneer bovenstaande knop knippert, wordt het Startcontrol signaal 1 seconde onderbroken, waarna de lijn weer wordt gestart. Stel de Startcontrol timer van de toevoermachine zo af, dat de toevoer weer start op het moment dat de vulband leeg genoeg is.

EINDE VAN HET PROGRAMMA



Indien na het plaatsen van kisten en het indrukken van de startknop de vulband meteen begint te draaien, betekent dit dat het programma onderbroken is geweest. In dit geval in het correctiescherm op de kist met kruis drukken voor het beëindigen van het vulprogramma, of iets voor de ultrasonore sensor houden aan de kant waar de vulband product heen wil voeren, en de sensor laten signaleren totdat de vulband stopt.

AfVULLEN VAN HALFVOLLE KISTEN

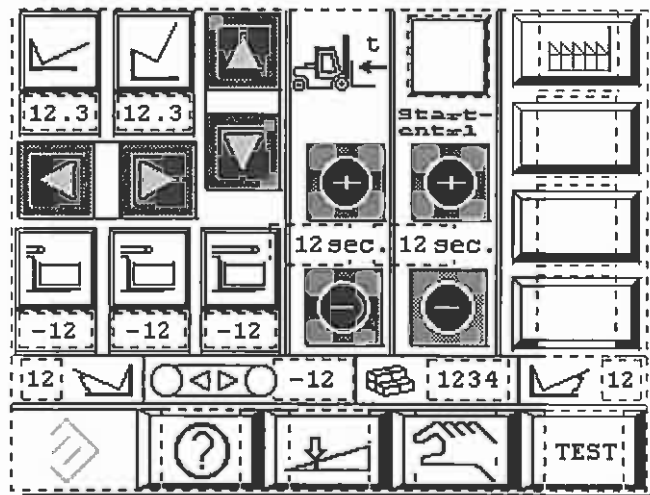


Om een reeds gedeeltelijk gevulde kist te vullen, gaat u als volgt te werk:

- Ga naar het correctiescherm en druk op de knop "Halve kist".
- Plaats de gedeeltelijk gevulde kist op een plateau, het plateau gaat niet omhoog
- De vulband gaat naar de startpositie, de kist wordt automatisch afgevuld
- De instelling voor het vullen van halve kisten wordt automatisch gewist zodra de kist is afgevuld.
- Het programma 'halve kist vullen' kan ook weer uitgezet worden door nogmaals op dezelfde knop te drukken.
- Het programma 'halve kist vullen' kan continue aangezet worden voor beide kisten door 2 seconden lang op een toets 'halve kist' te drukken in het correctiescherm. De beide toetsen beginnen dan te knipperen. Deze functie kan weer uitgezet worden door kortstondig op één van de beide toetsen 'halve kist' te drukken

INSTELSCHEM (GECODEERD)

Het instelscherm is gecodeerd, om schade als gevolg van verkeerde instellingen te voorkomen. Dit scherm is daarom uitsluitend bedoeld om te worden gebruikt door vakbekwame monteurs van erkende MIEDEMA dealers of MIEDEMA importeurs.



Indien u toch bepaalde instellingen wilt veranderen, kunt u dit scherm bereiken door in het

hoofdscherm de toets  drie keer snel achter elkaar in te drukken.

ATTENTIE: Voor schade die ontstaan is door onoordeelkundig gebruik van dit scherm, aanvaardt MIEDEMA geen enkele verantwoording!



Heftrucksymbool

Nadat de heftruck een kist geplaatst heeft (rode lamp brandt), duurt het een bepaalde tijd voordat de kist geheven wordt. Deze tijdsduur wordt ingesteld onder het heftrucksymbool met de ⊕ en (-) toetsen.

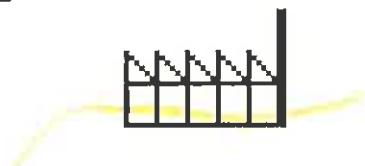
DEMO STAND



Door op de DEMO knop te drukken gaat deze knipperen. Wanneer teruggegaan wordt naar het hoofdscherm en dan op de starttoets gedrukt wordt, wordt door de PLC het signaal van de US sensoren gesimuleerd en wordt zonder product het vullen van kisten gedemonstreerd. Tijdens deze vulwijze blijft DEMO knipperen.

De DEMO stand wordt opgeheven door met de hoofdschakelaar de stroom uit te schakelen of door op de noodstop te drukken.

FABRIEKSINSTELLINGEN



De gebruiker kan de actuele instellingen opslaan door in het instelscherm gedurende 5s op de toets 'fabriek' te drukken. Dit 'opslaan' wordt kenbaar gemaakt door een repeterend piepsignaal van 3,2Hz. Het terughalen gebeurt door gedurende 1s op de toets 'fabriek' te drukken. Na 1s is een 'dubbele piep' hoorbaar.

De fabrieksinstellingen worden weer teruggezet door in het servicescherm gedurende 1s op de ingestelde vulbandlengte te drukken. Nu is ook weer de 'dubbele piep' hoorbaar. De gebruikersinstellingen worden dan niet overschreven. Dit gebeurt wel als men een andere vulbandlengte selecteert.

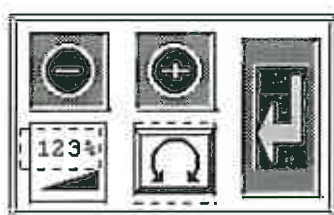
VARIABELE BANDSNELHEID (indien aanwezig)



In het instelscherm kan variabele bandsnelheid worden ingesteld, bovenstaande knop moet dan knipperen. In het hoofdscherm kan de frequentie regelaar dan worden bediend met de volgende knoppen:

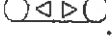
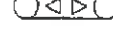
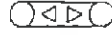


- Druk op de knop 'Toerenregeling instelling'
- Pas de bandsnelheid aan met de (-) en (+) knoppen en bevestig de keuze door op de 'Enter' toets te drukken.
- In dit venster staat ook de knop "Omkeren vulrichting", omdat dit venster over de standaard omkeerknop valt.



INSTELLEN VAN DE KISTMAAT

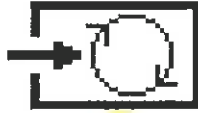
Stel als volgt af wanneer het **Instelscherm** wordt weergegeven:

1. Breng beide plateaus in de onderste stand, plaats lege kisten op de plateaus en druk op de beide knoppen "Einde programma" in het Correctie scherm.
2. Zorg ervoor dat beide hoekopnemers op nul gezet zijn, zie onder aan deze bladzijde.
3. Verplaats de vulband met de toetsen ◀ en ▶ naar de **Startpositie** voor de rechterkist, druk op de meest linkse toets  het getal onder deze knop moet gelijk worden aan de waarde bij het symbool .
4. Plaats de vulband met de toetsen ◀ en ▶ op de **Stoppositie** voor de rechterkist, druk op de meest rechtse toets  het getal onder deze knop moet gelijk worden aan de waarde bij het symbool .
5. Breng de vulband weer in startpositie en hef het plateau met de toetsen ▲ en ▼ tot de gewenste **Hoogste positie** (max. 82°). Druk op rechtse toets , het getal onder deze knop moet gelijk worden aan de waarde bij het symbool .
6. Breng de vulband met de toetsen ◀ en ▶ naar rechts totdat de vulband op ca. 25 cm afstand van de kistbodem verwijderd is (**Middenpositie**). Druk op de middelste toets  het getal onder deze knop moet gelijk worden aan de waarde bij het symbool .
7. Laat het plateau dalen naar de **Hoge middenpositie**: schuif de vulband naar rechts tot de ingestelde stopstand (zie punt 4) en zorg ervoor dat de vulband ruim vrij blijft van de kistbodem. Druk op de linkse toets , het getal onder deze knop moet gelijk worden aan de waarde bij het symbool .

Schermen achter de knop  in het Service scherm

1. Het is erg belangrijk dat de lengte van de vulband gegeven is: de knop  met de juiste lengte moet knippen.
2. Beide hoekopnemers moeten op nul staan wanneer beide plateaus met een lege kist volledig omlaag gezet zijn in het hoofdscherm. Druk op de knoppen  en  totdat de waarden onder beide symbolen op 0.0 staan. Indien de hoekopnemers opnieuw afgesteld moeten worden, doe dit als volgt:
 - Laat beide plateaus met een lege kist volledig dalen
 - Druk kort op een plateau knop (links of rechts)
3. De taal wordt in dit scherm ingesteld
4. Met het **TEST** scherm kunt u nagaan of de uitgangen gegeven worden, bijv. brandt een lamp, gaat de toeter, komt een magneetschakelaar in, enz.

STARTCONTROL MET TWEE OF MEER AKV's (vanaf PLC-versie 12)



In het instelscherm is een knop toegevoegd om externe blokkering te activeren. Om met twee AKV's te werken, wordt de eerste AKV ('AKV-1', master) d.m.v. Startcontrol verbonden met de totale toevoerlijn, INCLUSIEF de eerste machine, bijv. een stortbunker SB(C). De tweede AKV ('AKV-2', slave) wordt d.m.v. Startcontrol verbonden met de toevoerlijn voor deze 'AKV-2', EXCLUSIEF de eerste machine, bijv. een stortbunker SB(C). De eerste machine in de toevoerlijn voor de tweede AKV moet worden voorzien van een eindstop. Uitsluitend in

het instelscherm van AKV-1 (master) moet knop  worden geactiveerd (moet knippen):

- Na inschakeling van de krachtstroom moeten alle AKV's apart worden gestart door het indrukken van de Starttoetsen.
- Wanneer AKV-1 stopt omdat beide kisten vol zijn, stopt de toevoer van AKV-1 inclusief de eerste machine en wordt op het beeldscherm 'Standby' getoond. AKV-2 met de toevoermachines blijft draaien. Wanneer een lege kist is geplaatst, wordt de lijn automatisch gestart.
- Wanneer AKV-2 stopt omdat beide kisten vol zijn, stoppen alle machines, wordt op beide beeldschermen 'Standby' getoond en verschijnt op het beeldscherm van AKV-1 de melding "De vulcyclus wordt extern geblokkeerd". Wanneer een lege kist is geplaatst, worden beide lijnen automatisch gestart.
- Wanneer ergens een noodstopknop wordt bediend, stoppen alle machines. Op het beeldscherm van beide AKV's verschijnt de melding "Er is een externe noodstop gedetecteerd". In dit geval moeten beide AKV's handmatig met de Starttoets worden gestart
- Indien relais 'K7' uit de schakelkast van AKV-1 wordt verwijderd, wordt het stopsignaal niet doorgegeven naar AKV-2, deze blijft dan ook gewoon doordraaien inclusief de toevoerlijn naar AKV-2, EXCLUSIEF de SB(C). Het is in deze situatie voldoende alleen AKV-1 te starten.
- Indien de hoofdschakelaar van AKV-2 wordt uitgeschakeld, wordt het stopsignaal niet doorgegeven naar AKV-1, en omgekeerd.

Voor deze voorziening zijn de volgende extra onderdelen nodig:

1. Verbindingskabel tussen AKV-1 en AKV-2.
2. In de schakelkast van AKV-1 moet 1x K7 plus 1x K5, 1x W29 en 1x X16b worden gemonteerd.
3. In de schakelkast van AKV-2 moet 1x K7 plus 1x K6, 1x W30 en 1x X16a worden gemonteerd.
4. Eindstop voor eerste machine in AKV-2 toevoerlijn.
5. Bij meer dan twee AKV's moeten de schakelkasten van tussenliggende AKV's worden voorzien van 1x K7 plus 1x K5, 1x K6, 1x W29 1x W30, 1x X16a en 1x X16b. Tussen alle AKV's moet een verbindingskabel gemonteerd zijn.

N.B.: Zie de stuklijst voor de schakelkast in het onderdelenboek voor de artikelnummers.

Startcontrol met een AKV en een LBV

In dit geval is de AKV de startende machine, de LBV moet worden gestart door een start/stop LBV kast E0963601 (zie het overzicht op de vorige bladzijde).

IX. AANSLUITINGEN EN BEDIENING

De machine wordt ingeschakeld door de gele hoofdschakelaar (1) van de schakelkast op stand '1' te zetten, de noodstopknop (2) naast het beeldscherm te ontgrendelen en op de groene startknop (3) naast het beeldscherm (4) te drukken. De machine stopt door een noodstopknop in te drukken.

Attentie: Controleer steeds na opnieuw aansluiten of het hydraulische aggregaat in de juiste richting draait.

Na iedere uitschakeling door het wegvallen van de spanning (hoofdschakelaar) of het indrukken van de noodstop, moet met de startknop de machine weer ingeschakeld worden.

Indien de machine stopt omdat beide kisten vol zijn, start de machine automatisch weer na max. 10 seconden nadat een lege kist geplaatst is (Stand-by knippert).

Met Startcontrol kan de gehele toevoerlijn worden in- en uitgeschakeld (indien Startcontrol™ aanwezig is).

N.B.: De elektromotoren van MIEDEMA machines worden beveiligd door thermische contacten in de motor zelf. Het contact verbreekt indien de temperatuur in de motor te hoog oploopt.

VULLEN VAN KISTEN

Om de kisten optimaal te vullen is correcte afstelling erg belangrijk. Let op het volgende:

1. De kist moet zo breed mogelijk gevuld worden, zorg ervoor dat de vulband over de volle breedte gevuld wordt door de positie van de toevoerband aan te passen.
2. De kist hoort in het midden onder de vulband te staan, evt. kan de positie van de kist met een set vulstukken (bestelnummer A2002630) voor smalle kisten gecorrigeerd worden.
3. De snelheid waarmee de vulband zich verplaatst is instelbaar met een stroomregelventiel, dat zich bevindt aan de achterkant van de kistenvuller op het ventielblok. Dit ventiel is bereikbaar via het gat in de beschermkap, stel met de zwarte knop dit ventiel zodanig af dat tijdens het afvullen de dwarsband regelmatig even stopt; wanneer de snelheid te hoog is wordt oneffen afgevuuld, wanneer de vulbandsnelheid te laag is moet de vulband product wegduwen.
4. De start- en stopstanden worden met het beeldscherm ingesteld, zie 'Correctiescherm'.
5. De ultrasonore sensoren signaleren het product. De ultrasonore sensoren moeten zodanig afgesteld worden dat de kisten tot de gewenste hoogte afgevuuld worden. Afstellen geschiedt door de instelschroef in de sensor te verdraaien (bereik 6 tot 30 cm), of door de stand van de sensor te veranderen.
Belangrijk: De sensor moet zich 6 cm diep in de houder bevinden!
6. Er kan op twee manieren worden gevuld:
 - Nieuwe vulwijze: voorkomt stortkegels in de kist.
 - Conventionele vulwijze: moet gekozen worden wanneer de kist langer is dan 180 cm, om overbelasting door een gedeeltelijk gevulde kist te voorkomen. De conventionele vulwijze mag ook voor kortere kisten gekozen worden.

OPSTARTEN VAN DE KISTENVULLER

1. Sluit de voedingskabel aan, ontgrendel de noodstopknop en zet de hoofdschakelaar in stand "I".
2. Druk op de groene startknop. Zie 'Einde van het programma' indien de vulband start.
3. Zorg ervoor dat plateaus volledig beneden staan.
4. Controleer de draairichting van de hydraulische pomp (zie "Bedrijfsklaar maken").
5. Zet lege kisten op de plateaus, de betreffende rode lamp op de kistenvuller gaat branden indien de kist juist geplaatst is.
6. Na max. 10 seconden dooft de rode lamp op de kistenvuller.
7. Het plateau gaat omhoog en de vulband gaat naar de startpositie. Hierna gaan de vulband en de toevoerlijn (mits voorzien van Startcontrol) draaien.

Attentie: Na het plaatsen van een kist op het plateau heeft u nadat de lamp is gaan branden max 10 seconden om de heftruck onder de kist te verwijderen. Indien u dan nog niet weg bent, gaat de machine in "Klein alarm" en gaat het plateau niet omhoog (zie "Plateau beveiliging")

DEMONSTRATIEPROGRAMMA

De programma-cyclus kan eveneens zonder product doorlopen worden. De ultrasone sensoren worden dan regelmatig door een tijdschakelaar gesimuleerd. Zijn beide kisten "vol" dan stopt de machine 20 seconden, waarna de cyclus herhaald wordt.

- Het demonstratieprogramma wordt bereikt via het instelscherm (gecodeerd). Om dit programma te laten werken moeten de sensoren 'Kist afwezig' uitgeschakeld worden d.m.v. een moer o.i.d., of plaats lege kisten.
- Door de noodstopknop in te drukken of een IR-sensor te onderbreken, wordt het demonstratieprogramma weer verlaten.

TRANSPORT - HANDMATIGE BEDIENING

Wil men beide plateaus gelijktijdig heffen om bijv. gemakkelijker door een loodsdeur te manoeuvreren, dan is dit als volgt te realiseren:

- a) Start de machine en ga naar het hoofdscherm
- b) Zet de vulband in het midden boven de kistenvuller
- c) Breng de beide plateaus omhoog
- d) Stop de machine.

Belangrijk!

Controleer na iedere verplaatsing:

- De machine moet stabiel staan, dit is instelbaar d.m.v. de twee instelbouten in het midden onder de kistenvuller
- De hoekmeetsensoren moeten op nul staan wanneer op de plateaus lege kisten staan, zie bladzijde 17, Schermen achter de knop  : Service scherm, alinea 2.

CORRIGEREN VAN DE KISTLENGTE

De instelling van de kistmaat kan op twee manieren veranderd worden, zie hiervoor het hoofdstuk 'Beeldschermen': Correctiescherm en Instelscherm.

Overtuig u dat de vulband zonder problemen in de kist kan komen. Let ook op de binnenkant van de kist, aanwezigheid van balkjes e.d. De ultrasonore sensoren aan het einde van de vulband moeten tijdens het kantelen voldoende ruimte binnen in de kist hebben.

Overtuig u dat de kistlengte past bij de lengte van de vulband, de vulband moet de kist volledig kunnen vullen.

Indien nodig moet de lengte van het plateau aan de kistlengte aangepast worden.

AESTELLEN VAN DE KISTHOOGTE

De AKV is in hoogte verstelbaar, de ruimte tussen de bovenkant van de kist en de onderkant van de vulband moet om de valhoogte te beperken zo klein mogelijk gehouden worden. Soms is een grotere ruimte nodig om voldoende product in een kist te brengen, om balken in een geheven kist vrij te houden van het vulbandframe of om kisten vlot te kunnen verwisselen.

De ruimte tussen plateau en onderkant vulband is instelbaar van 99-154 cm. Pas indien nodig als volgt de hoogte van de kistenvuller aan:

1. Verwijder de gele beschermkappen voor en achter de machine.
2. Breng beide plateaus omhoog, ondersteun de kistenvuller met de vorken van een heftruck in de daarvoor bestemde kokers, verwijder de bouten voor de hoogteverstelling van de plateaus en de kistenvuller, evenals de bouten in de schoren aan de achterkant van de plateaus, laat enkele bouten zitten om de delen op hun plaats te houden.

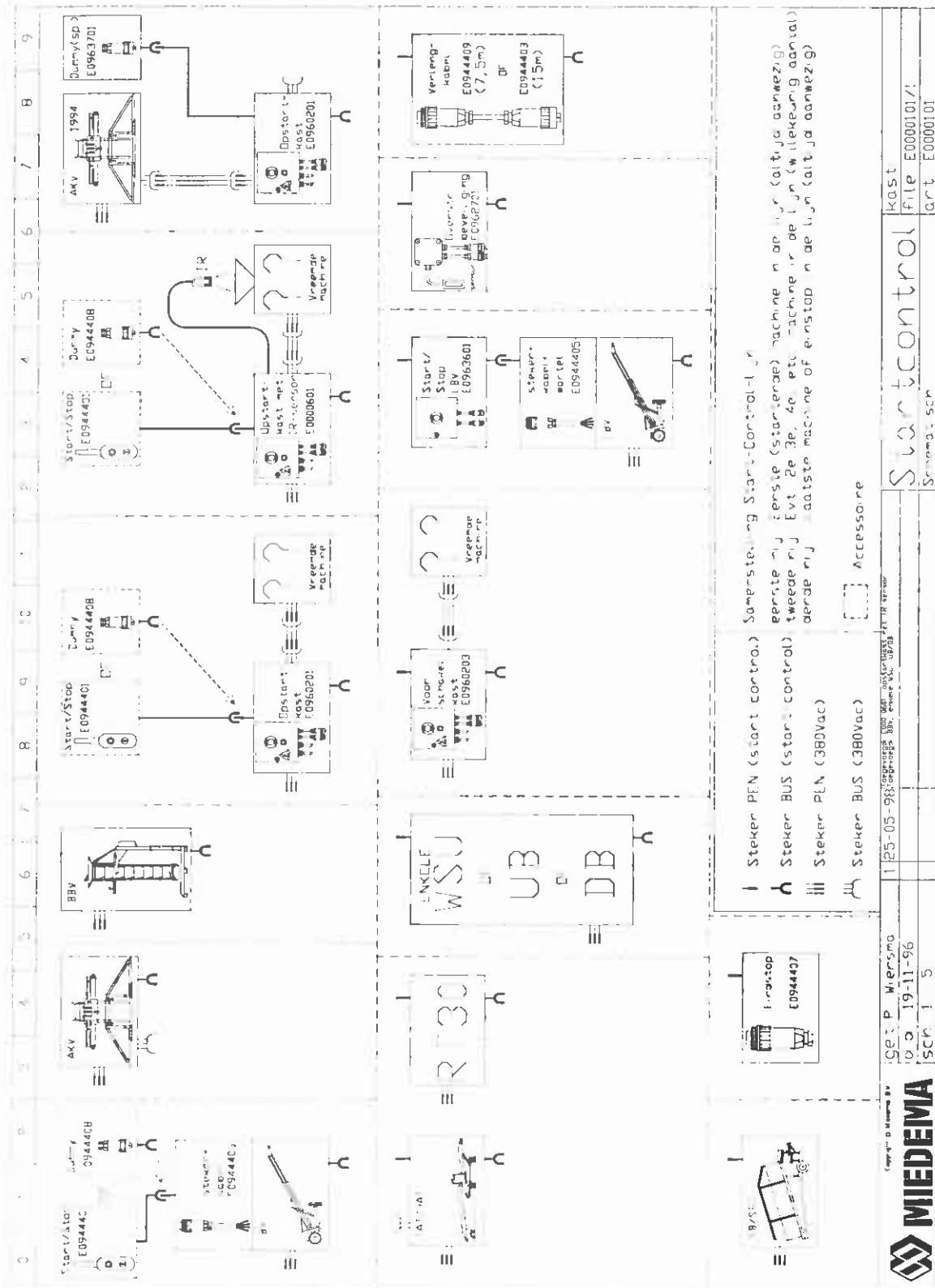


Wees uiterst voorzichtig, kom niet onder geheven delen indien deze niet mechanisch geblokkeerd zijn.

3. Laat de beide plateaus zakken en breng de kistenvuller op de juiste hoogte; minimale ruimte tussen onderkant vulband en het plateau = kisthoogte + 10 cm. Zorg ervoor dat de plateaus voldoende zakken. Bevestig de bouten in de gaten.
4. Zorg ervoor dat er altijd minimaal 20 cm afstand blijft tussen de plateaus en het hek.
5. Controleer de werking van de machine, stel indien nodig de sensoren opnieuw af en monteer de beschermkappen.

IN- EN UITSCHAKELLEN VAN DE TOEVOER

Vaak is het nodig dat de kistenvuller de toevoer in- en uitschakelt. De schakelkast is hiervoor standaard voorzien van een kort snoer met een ronde vierpolige stekker die zorgt voor de 'STARTCONTROL' signalen. Bijgevoegd is een overzicht waarin aangegeven wordt welke onderdelen nodig zijn om alle machines in een toevoerlijn in- en uit te schakelen.



MOGELIJKE STORINGEN

Let op de volgende punten indien er problemen zijn:

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
De machine start, maar stopt na korte tijd.	Startcontrol werkwijze is geactiveerd, maar de kistenvuller kan de toevoerlijn niet starten	Controleer het Startcontrol circuit. Indien er geen Startcontrol nodig is, mag het Startcontrol symbool in het correctiescherm NIET knipperen
Zodra wordt gestart of zodra hydraulische druk nodig is, valt de machine in storing. Er verschijnt op het beeldscherm een alarmtekst.	Verkeerde draairichting van het hydraulische aggregaat	• Wissel twee fasen om in de voeding, zie 'Bedrijfsklaar maken'. • Volg de aanwijzingen op die op het scherm worden getoond • Neem contact op met uw dealer, geef het nummer van de storingsmelding door
De kist gaat niet omhoog	De benaderingsschakelaar 'Kist aanwezig' is niet goed afgesteld	Stel de benaderingsschakelaar 'Kist aanwezig' correct af: • Wanneer er geen kist aanwezig is, moet het controlelampje op de sensor branden • Wanneer er wel een kist aanwezig is, moet het controlelampje op de sensor moet gedoofd zijn
De het controlelampje van de US-sensor brandt oranje wanneer er geen product wordt gesignaleerd.	Werkwijze van de sensor is geïnverteerd.	Houd beide druktoetsen T1 en T2 gelijktijdig ingedrukt gedurende 10 seconden tot het knipperen van de LED stopt en deze permanent oplicht.
De kist wordt onvoldoende gevuld.	• De maximale detectie afstand van de US sensor is te groot. • De start- of stoppositie is niet correct.	• Zie de afstelling van de US-sensor in het gedeelte 'Onderhoud'. • Ga naar het Correctiescherm en pas de start- of stoppositie aan.
De US-sensor reageert niet op product	Het product bevindt zich te dicht bij de US-sensor.	Zorg ervoor dat de US-sensor 6 cm diep in de vierkante koker zit en controleer de afstanden waarop de sensor signaleert.
Tijdens het vullen gaat het plateau meteen volledig omlaag en begint dan pas met het uitschuiven van de vulband	Conventioneel vulprogramma is ingesteld	Laat in het Correctiescherm knop  knipperen
Onverklaarbare storing	1. Een sensor is niet goed afgesteld of defect 2. De PLC krijgt niet alle signalen binnen 3. Een commando van de PLC wordt niet uitgevoerd	1. Controleer de sensoren 2. Controleer op het beeldscherm of alle signalen goed binnenkomen 3. Controleer alle magneetschakelaars, lampen enz. m.b.v. de knoppen in het TEST scherm.

X. ONDERHOUD



Voordat met onderhoudswerkzaamheden begonnen wordt, eerst de noodstopknop indrukken, de hoofdschakelaar uitschakelen en de stroomkabel van de machine afkoppelen, om er zeker van te zijn dat de machine niet onbedoeld kan gaan draaien, hetgeen ernstig letsel of een dodelijk ongeval zou kunnen veroorzaken.

Wijk van bovenstaande instructie alleen af, indien vanwege de aard van de werkzaamheden inschakeling van stroom beslist noodzakelijk is.

DAGELIJKS ONDERHOUD

Controleer dagelijks, of vaker, de transportband op rechtlopen, dit om beschadiging van de band te voorkomen. Zorg ervoor dat de draagrollen schoon blijven.

N.B.: Door het vastkleven van grond op draagrollen en overige rollen wordt de band onbestuurbaar en kan beschadiging ontstaan.

Attentie: Let bij het stellen van de band ook op de bandspanning, de band mag niet slippen, onnodig strak spannen geeft echter onnodige slijtage.

Controleer tevens:

- De bevestiging van kabels, zorg ervoor dat kabels niet kunnen haken. Let met name op de kabels naar de US sensoren.
- Let op olie lekkage, draai indien nodig koppeling vast nadat het systeem drukloos gemaakt is.
- Spanning van de ketting onder de vulband.

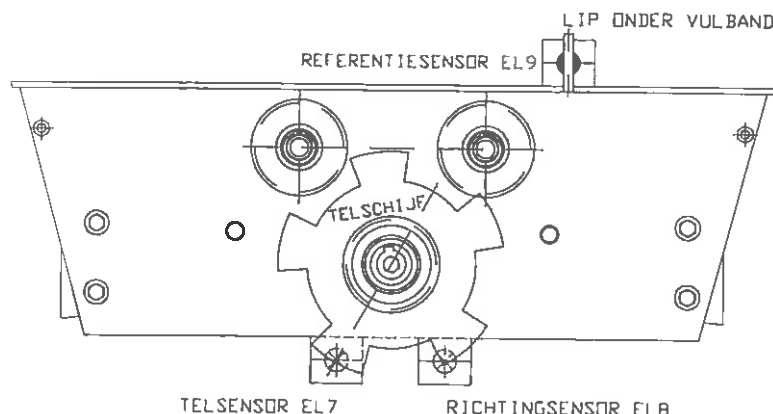
ALARMSCHERMEN

Indien de PLC een mogelijke storing constateert, verschijnt op het display een alarmscherm met een beschrijving van de geconstateerde storing en tips om de storing te herstellen. Volg de instructies van het scherm op. Bij enkele storingen wordt de machine onmiddellijk uitgeschakeld.

AESTELLING VAN DE SENSOREN

Benaderingsschakelaars bevinden zich aan de achterkant van de AKV onder de kistaanslagen (2x 1 stuks) en drie stuks onder de vulband. De afstand tussen een benaderingsschakelaar en het object moet 5 ± 1 mm zijn.

BELANGRIJK bij het monteren of afstellen van de ketting onder de vulband! De telsensor EL7 moet midden boven een tand van de telschijf staan wanneer de lip van de vulband referentiesensor EL9 bedient.



PRODUCTSIGNALERING

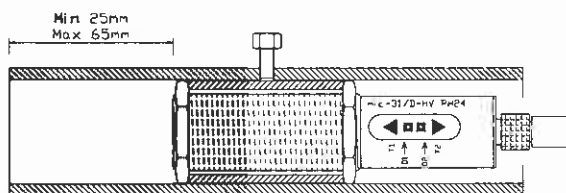
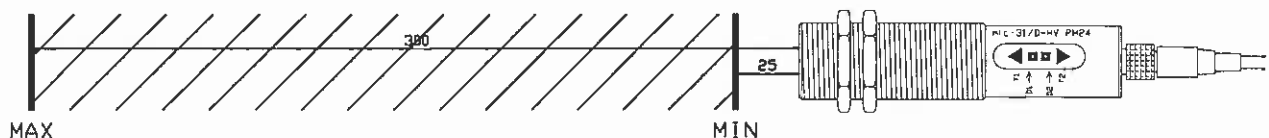
Van de sensoren die de aardappelen 'zien', moet lampje 'D2' groen branden wanneer er geen product is en moet lampje 'D2' oranje branden wanneer er wel product is. Zie hiervoor onderaan deze bladzijde.

Het gebied waarin de ultrasoon schakelaar een signaal geeft (valhoogte tussen vulband en product in de trechter) wordt als volgt veranderd:

- a) De sensorhouder kan op 2 manieren worden gemonteerd: hoog of laag, omdat de bevestigingslip niet in het midden aan de koker is gelast.
- b) De positie van de sensorhouder kan op diverse manieren worden versteld: vlakker/steiler, linksom/rechtsom
- c) De afstand MAX kan als volgt worden aangepast:
 1. Verwijder de sensor uit de houder en leg de sensor bijvoorbeeld op de houder neer. De sensor moet aan de stroom blijven en mag niet signaleren.
 2. Houd beide druktoetsen T1 en T2 onder de zwarte pijlen gelijktijdig ingedrukt gedurende 3 seconden, tot LED 'D2' verandert van groen naar oranje en snel knippert.
 3. Plaats bijvoorbeeld uw ene hand op de gewenste MAX afstand:
 - a) Indien LED 'D2' nu constant brandt, moet de maximale afstand korter worden gemaakt door op 'T2' te drukken totdat de LED knippert.
 - b) Indien LED 'D2' snel knippert, moet de maximale afstand langer worden gemaakt door op 'T1' te drukken totdat de LED constant brandt.
 4. Druk op geen van beide toetsen gedurende 20 seconden: de geprogrammeerde schakelafstand wordt nu permanent opgeslagen in het geheugen en de sensor keert weer terug in de normale bedrijfstoestand.

Belangrijk!

Zorg ervoor dat de kop van de sensor zich 25 - 65 mm diep in de houder bevindt.



ATTENTIE!

Omkering van de sensorfunctie

Tijdens het veranderen van de maximale detectieafstand kan per ongeluk de sensorfunctie worden omgekeerd. Wanneer dit is gebeurd, moet u beide druktoetsen T1 en T2 gelijktijdig gedurende 7 seconden induwen totdat de LED constant gaat branden. Druk daarna kort op T2, de LED zal snel rood knipperen en na ongeveer 20 seconden constant groen gaan branden. Overtuig u ervan dat de LED groen brandt wanneer er geen productsignalerings is!

NA HET SEIZOEN

- a) Maak de machine grondig schoon.
- b) Controleer op slijtage, o.a. ketting en tandwielen voor de vulbandverschuiving, transportband, draagrollen, lagers, enz.
- c) Ontspan de transportband.
- d) Hefcilinders inschuiven, draadeinden en blanke metalen delen invetten.
- e) Olie verversen van het hydraulisch aggregaat. Vóórdat afgetapt wordt eerst alle cilinders inschuiven. Aanbevolen oliesoort: "Shell Tellus 68" of een gelijkwaardige oliesoort. Benodigde hoeveelheid ca. 16 liter.
- f) Zorg ervoor dat de elektrische schakelkast en het beeldscherm droog zijn blijven.

AANHAALMOMENTEN (VAN BOUTEN KWALITEIT 8.8)

Nominale afmeting	Sleutelwijdte	Aanhaalmoment
M 5	8	5,7 Nm
M 6	10	9,9 Nm
M 8	13	24 Nm
M10	17	48 Nm
M12	19	85 Nm
M16	24	210 Nm
M20	30	400 Nm
M24	36	700 Nm

LASSEN

Indien aan de machine gelast moet worden, moet u eerst de stekkers X2 en X3 voor de infrarood sensoren uit de schakelkast losmaken en de stekker van de voedingskabel X9 losmaken.

VERVANGEN VAN EEN HOEKOPNEMER

De hoekopnemer is verbonden met de schakelkast door een snoer met een speciale stekker. De hoeknemer wordt gedemonteerd door de twee schroeven aan de voorkant los te draaien en daarna de stelschroef aan de achterkant waarmee de hoekopnemer op de plateau as geklemd is los te draaien.

HYDRAULIEK

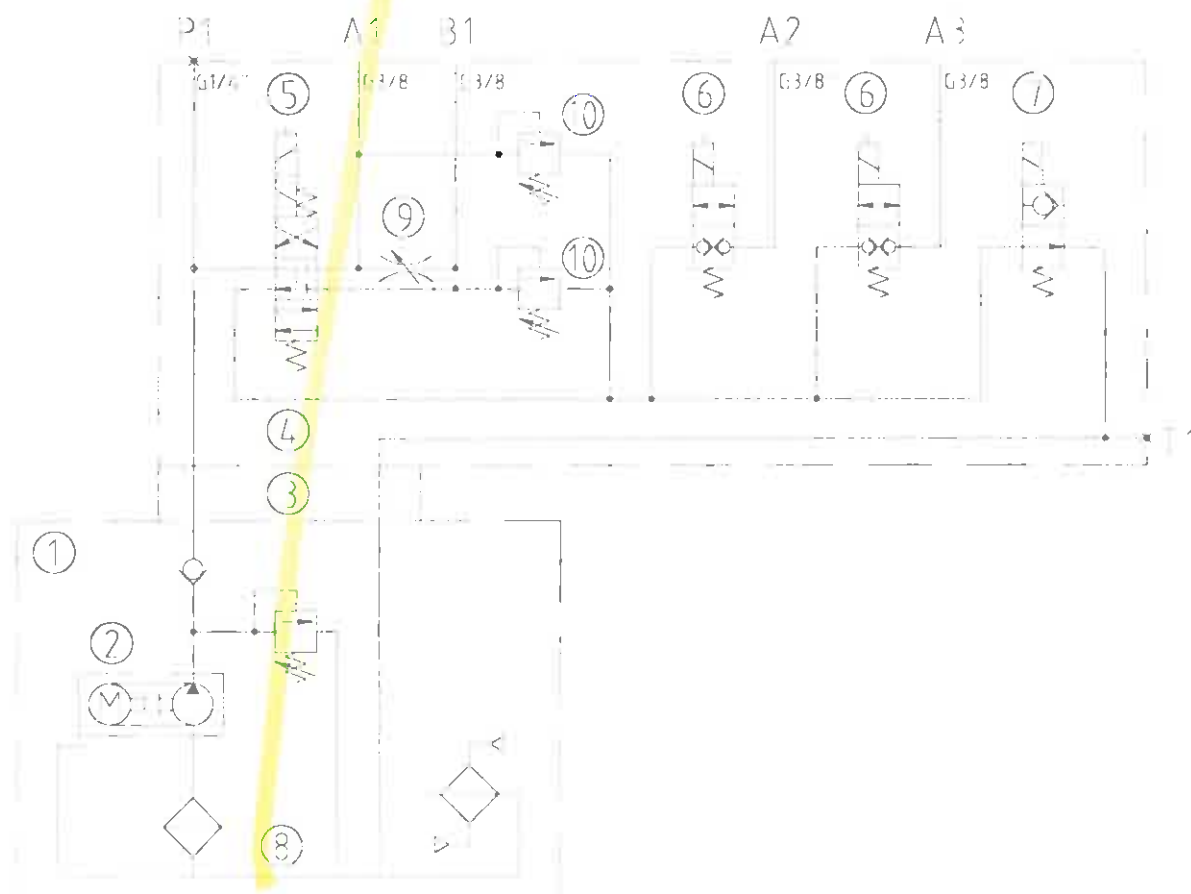
Het hydraulisch systeem bestaat uit een pompaggregaat met aangekoppeld een ventielblok, twee hefcilinders, een hydromotor voor het verschuiven van de vulband, slangen en leidingen.

De pomp is voorzien van een instelbaar overdrukventiel, controleer indien nodig de afstelling (max. werkdruk 150 bar).

De snelheid waarmee de hydromotor voor de vulband (aansluitingen A1 en B1) zich verplaatst is instelbaar met een stroomregelventiel (pos. 9). Stel met de zwarte knop op het ventielblok dit ventiel zodanig af dat tijdens het afvullen de dwarsband regelmatig even stopt; wanneer de snelheid te hoog is wordt oneffen afgevuld, wanneer de vulbandsnelheid te laag is moet de vulband product wegduwen.

De hydromotor voor de vulband wordt in beide richtingen beveiligd door aparte overdrukventielen (pos. 10).

Om onbedoeld dalen van de plateaus te voorkomen, is het ventielblok voorzien van 'potdicht' ventielen voor het heffen en zakken van de plateaus. Wanneer alleen een ventiel (pos. 6) bediend wordt, zakt het betreffende plateau, wanneer ook het ontlastventiel (7) bediend wordt, gaat het plateau omhoog.



INDEX

A

AANHAALMOMENTEN	29
AANSLUITINGEN	20
AANSPRAKELIJKHEID	8
AGGREGAAT	5
ALARMSCHERMEN	27

B

BEDIENING	20
BEDIENING VAN DE KISTENVULLER	10
BEDRIJFSKLAAR MAKEN	9
BEELDSCHERM	13
BESTEMMING VAN DE MIEDEMA "AKV41" KISTENVULLER	5

C

CONTRAST	13
CORRECTIESCHERM	14
CORRIGEREN VAN DE KISTLENGTE	22

D

DAGELIJKS ONDERHOUD	27
DEMO STAND	16
DEMONSTRATIEPROGRAMMA	22

E

EINDE VAN HET PROGRAMMA	15
-------------------------------	----

F

FABRIEKSINSTELLINGEN	17
FASENWENDER	10

G

GARANTIE	8
----------------	---

H

HANDMATIGE BEDIENING	22
HEFTRUCKSYMBOOL	16
HOEKOPNEMER	29
HOOFDSCHERM	13
HYDRAULIEK	30
HYDRAULISCHE INSTALLATIE	7

I

INHOUDSOPGAVE	2
INSTELSCHEM	16

K

KISTHOOGTE	23
KISTMAAT	18

L

LAMPEN	10
LASSEN	29

N	
NA HET SEIZOEN	29
O	
ONDERHOUD	27
OPSTARTEN VAN DE KISTENVULLER	21
OVEREENKOMSTIGHEIDSVERKLARING	3
OVERSTROOM BEVEILIGING	15
P	
PRODUCTSIGNALERING	28
R	
RODE LAMPEN	10
S	
SENSOREN	27
STARTCONTROL	14; 24
STICKERS	4
T	
TECHNISCHE GEGEVENS	5
TEST	18
TOEVOER	24
TRANSPORT	22
TROMMELMOTOR VULBAND	6
V	
VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN	6
VULLEN VAN KISTEN	21